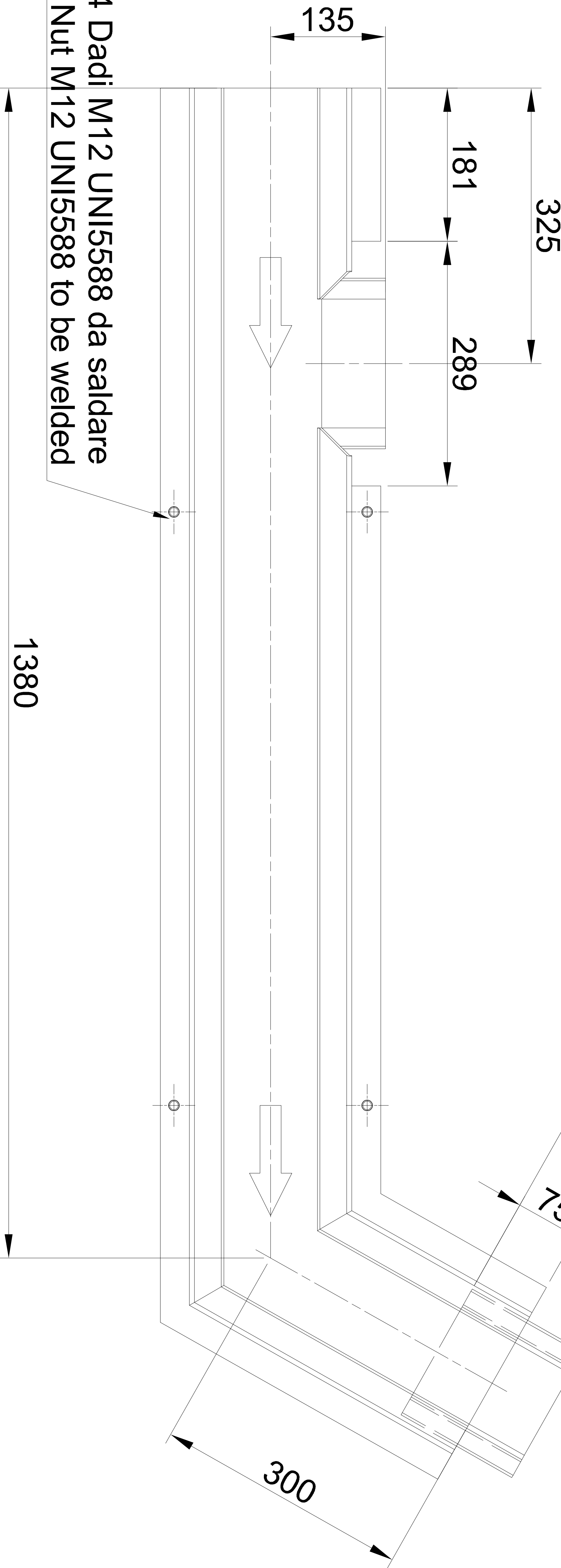
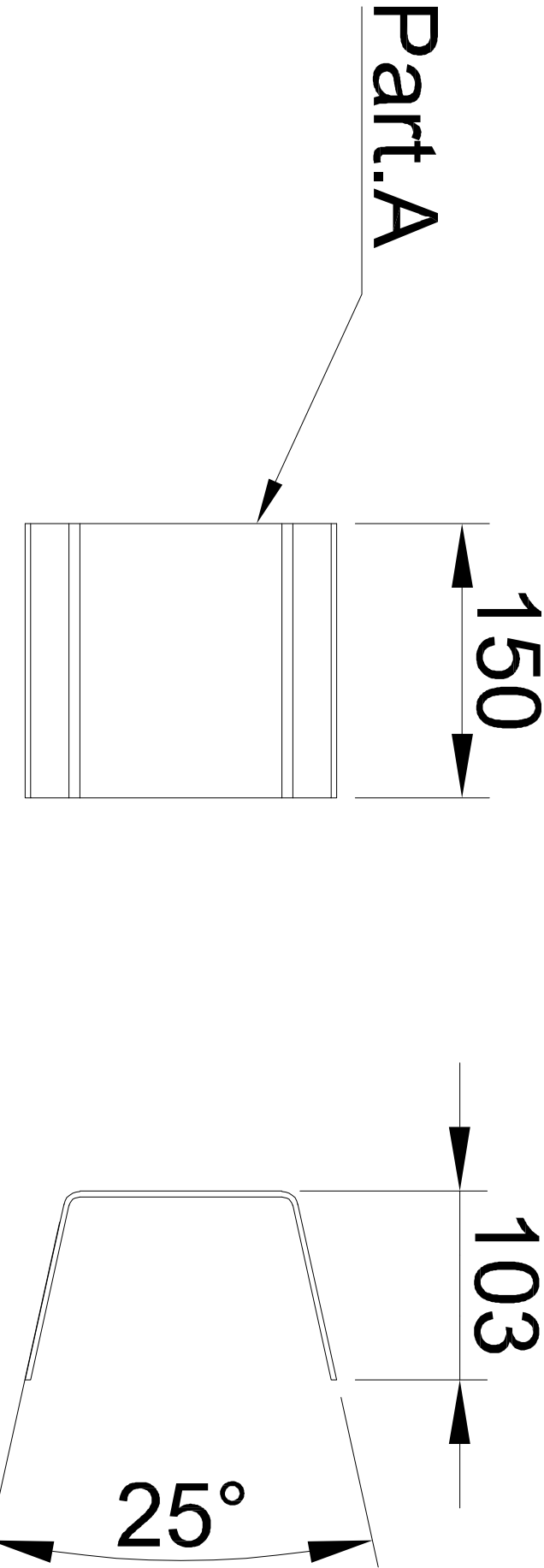
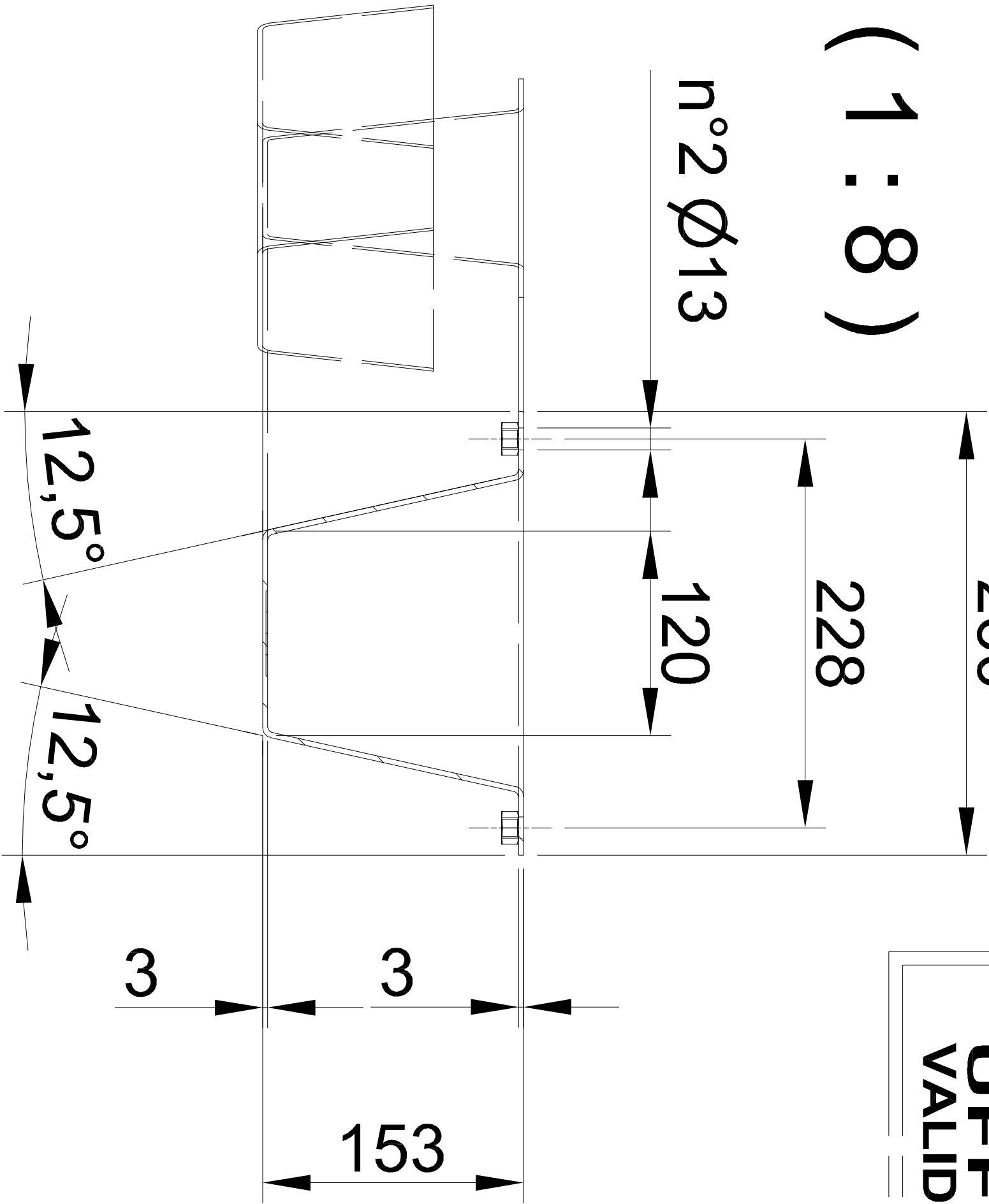
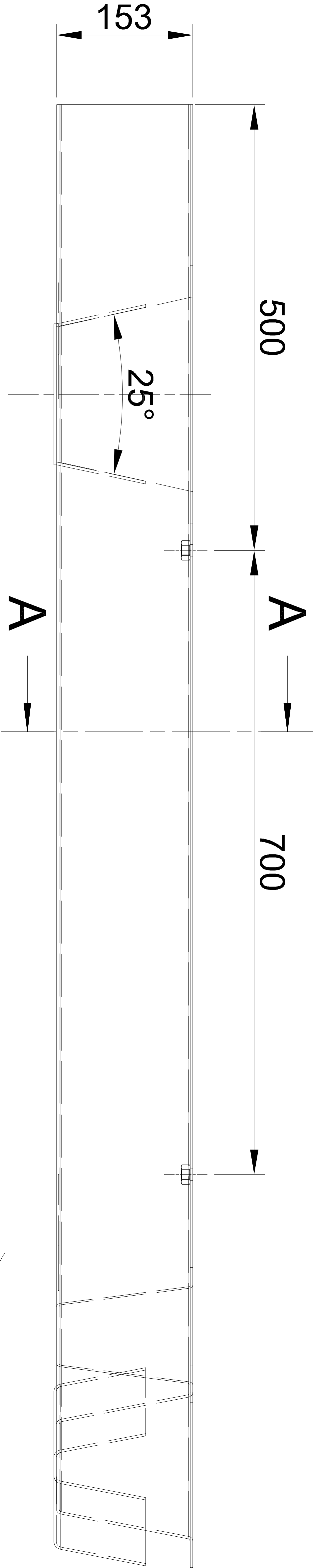


GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
				±2	±3				

REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI		
Chamfer	0.5x45°	R=0.5
Smusso		



n°4 Dadi M12 UNI5588 da saldare
n°4 Nut M12 UNI5588 to be welded

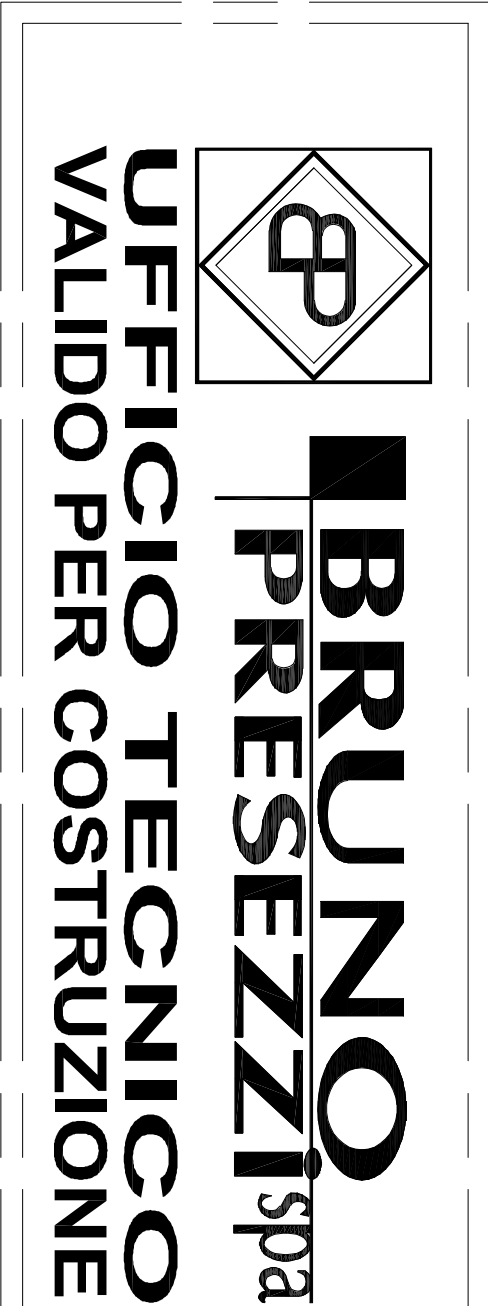
Part.B

- Da saldare
- To be welded

Part.A

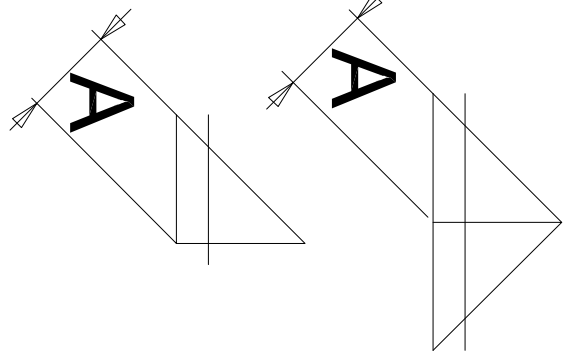
- Da saldare
- To be welded

A-A (1 : 8)



NORME GENERALI DI SALDATURA GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO
DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



23/09/2025		Q.TA'
DATA		
COMMESSA N.		
DIS. ASSIEME		
S.P.		20,8 kg
R.V.		
Disegnato		
Verificato		
Autorizzato		
Materiale		
Massa		
Descrizione:		
Canale di scarico curvo (Curved drain channel)		
Disegno N.		
Scala:		1 : 8
Revisione:		0
Foglio: 1 di 1		
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno		
Via per Orago 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.prezzi@brunoprezzi.com		A3